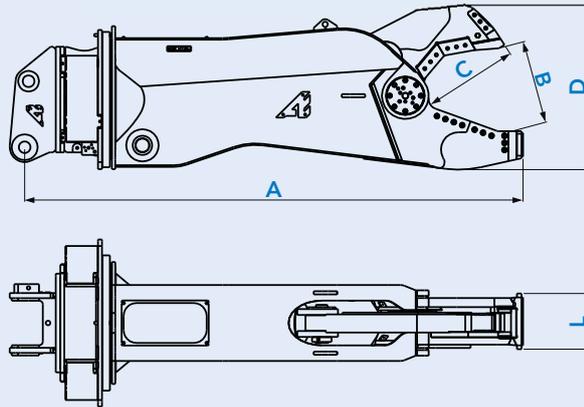


- 1 Geschraubte Anbauplatte.
 - 2 Hydraulische Rotation 360° durch mehrere Motore.
 - 3 Invertierter Zylinder, Kolbenstange geschützt im Gehäuse.
 - 4 Geschwindigkeitsventil standard (außer AS014R45 - als Option)
 - 5 Gehäuse aus hochelastischem Stahl, abriebfest.
 - 6 Zentrales Gelenk aufgeschumpft mit Verriegelung des Spiels.
 - 7 Drehbare Schneiden. Schneidgeometrie optimiert.
 - 8 Schutz der Schneidenträger.
 - 9 Schutz der Nase des beweglichen Kiefers.
- Option:** Zentralschmierung.



Modell	kg*	A ~mm	B mm	C mm	D mm	L mm	IPE mm	IPN mm	HEA mm	Perforation Blech mm	mm	bar***	l/min	Zykluszeit gesamt* s	360°			
															bar	l/min	***	***
AS-014R45	1 400	2693	435	485	831	345	300	260	160	10	50	172x7	350	200 max	5,3	14/20	9/11	13/21
AS-014R45 + Option GV	1 430													3,4				
AS-021R56	2 100	2 970	486	538	938	370	400	300	220	12	60	220x8	350	250 max	4,1	24/30	12/16	18/30
AS-030R61	3 000	3 415	560	610	1 062	390	450	360	260	14	70	305x10	350	400 max	3,7	28/40	16/21	24/39
AS-042R66	4 200	3 861	650	737	1 274	432	500	400	300	16	80	360x10	350	400 max	5,4	30/42	21/25	34/49
AS-042R70	4 380	3 900																
AS-042R60FLE	4 450	3 590	745	809	1 392	455	600	450	360	20	90	400x12	350	400 max	6,9	35/45	24/32	-
AS-055R70	5 500	4 209																
AS-055R60FLE	5 650	3 862	840	927	1 552	510	700	500	450	25	100	560x16	350	600 max	6	35/45	25/33	-
AS-055R80	5 950	4 267																
AS-055R70FLE	6 100	3 929	840	927	1 552	510	700	500	450	25	100	560x16	350	600 max	6	40/60	33/40	-
AS-055R70FLE + Option GV 800	6 100	unterschiedlich je nach Modell AS-055R																
AS-073R70FLE	7445	4 200	840	927	1 552	510	700	500	450	25	100	560x16	350	600 max	6	40/60	34/50	-
AS-073R80	7360	4 540																

Gewicht (±3%) mit Anbauplatte, Anbau am Ausleger für AS014R45, AS021R56, AS030R61 und AS042R66.

*Zeit 1 Zyklus komplett bei maximaler Ölmenge. ** Gewichte als Anhaltspunkt, fragen Sie uns für Bestätigung. *** Maximaler Druck: 380 bar. Schneidkräfte für Stahl S235JR (E24-2) bei 350 Bar und gemessen bei einem Schnitt mit neuen Schneiden.