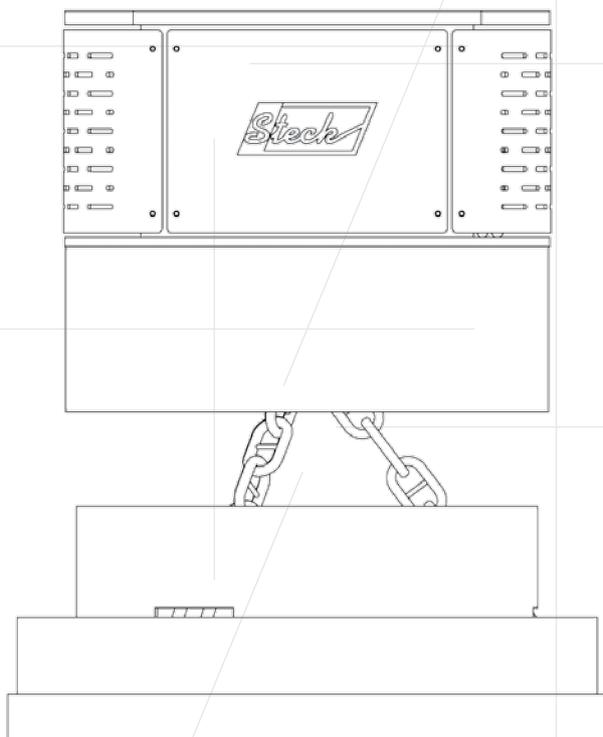
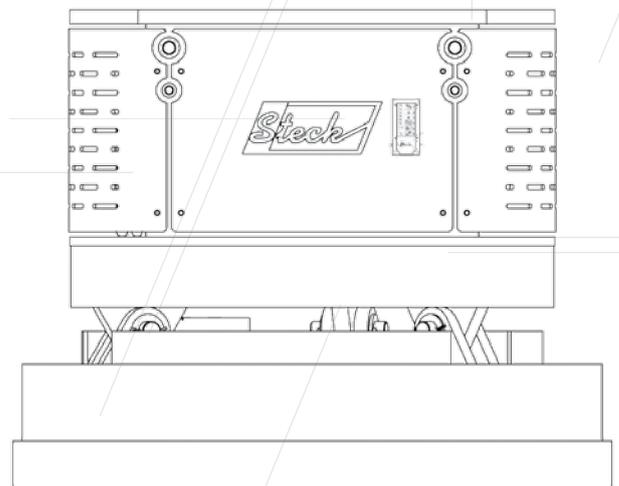




Lasthebemagnete



Lasthebemagnete

Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Greiferdrehimpuls oder Funkfernbedienung
- multifunktionale Statusanzeige

Elektronik

Sicher durch selbst schützende Elektronik:

- Schutz vor Kurzschluß
- Wackelkontakt
- Unterbrechung
- Überlast
- Isolationsfehler
- Übertemperatur
- Unter- und Überdrehzahl
- Wasserdicht geschützt gegen Witterungseinflüsse

Generator

- Bürstenloser, robuster Synchrongenerator, elektronisch geregelt
- Gehäuse aus korrosionsfreien Legierungen
- Schmutzunempfindliches Gehäuse / Spezialprofil
- verschleißfreie Elektronik
- Schutzklasse IP 54
- bis zu 25 % kürzere Umschlagzyklen
- Maximaler Wirkungsgrad.
- Isolationsüberwachung

Hydraulikventil

Durch eine intelligente Ventileinheit wird der Druck und Liter Bereich im System automatisch reguliert.

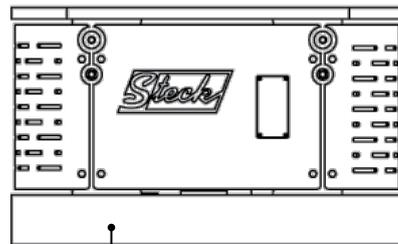
- schwingsungsfreier und stabiler Hydraulikantrieb

Wartungsfreundlich

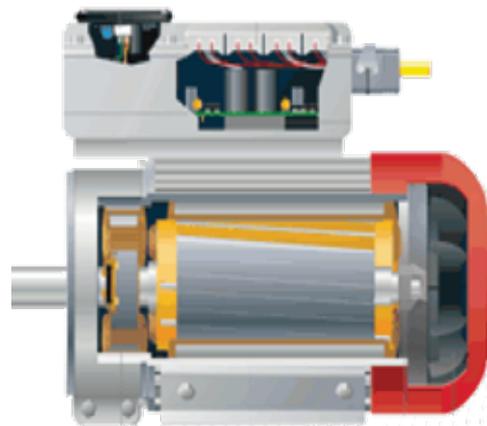
- wartungsfreie Komponenten
- vierfacher Schutz gegen Kurzschluss und Überlast
- vibrations- und erschütterungsfest
- parametrisierter digitaler Generatorregler
- Plug & Play: steckbare Anschlüsse für einfache Inbetriebnahme und Service

Gehäuse

- Luftschlitze für bessere Kühlung



- Versteifungsrohr für mehr Stabilität



Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

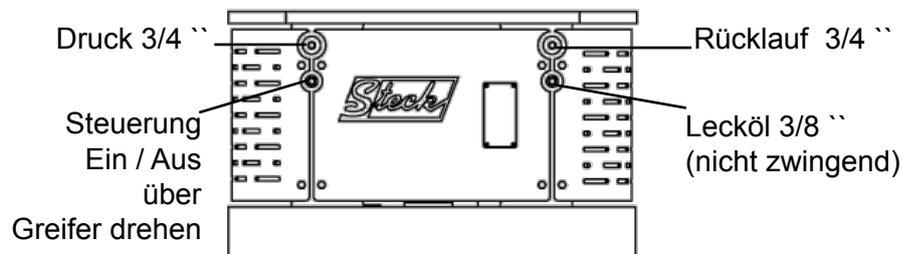
Einstellungs Daten

Ölmenge	90 - 250 Liter
Arbeitsdruck	120 - 350 bar
Rückstaudruck max.	30 bar
Lecköl max.	10 bar

empfohlene Einstellung

Ölmenge	140 Liter
Arbeitsdruck	300 bar
Rückstaudruck	20 bar
Lecköl (nicht zwingend)	10 bar

Anschluß für Hydrauliktelle



Vorteile der Magnetplatten

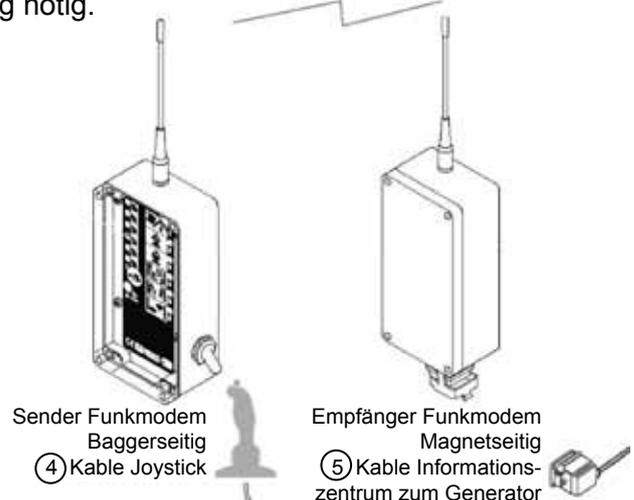
- Hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- Das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.
- Doppeltes Anschlussgehäuse.

Betrieb der Magnetplatten

Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig.

Einfache und effiziente Steuerung

- Durch Greiferdrehimpuls oder Fernsteuerung
- Übersichtliches Informationszentrum
- Schnelle und präzise Lokalisierung bei Störungen
- Blinkcode für Ferndiagnose



Intelligente Steuerung:

- Automatische Selbstanpassung an unterschiedlichste Magnetplattengrößen
- Umfangreiche Diagnosefähigkeit
- schwingungsfreier und stabiler Hydraulik - oder Riemenbetrieb (Riemenschlupf wird verhindert)

① Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

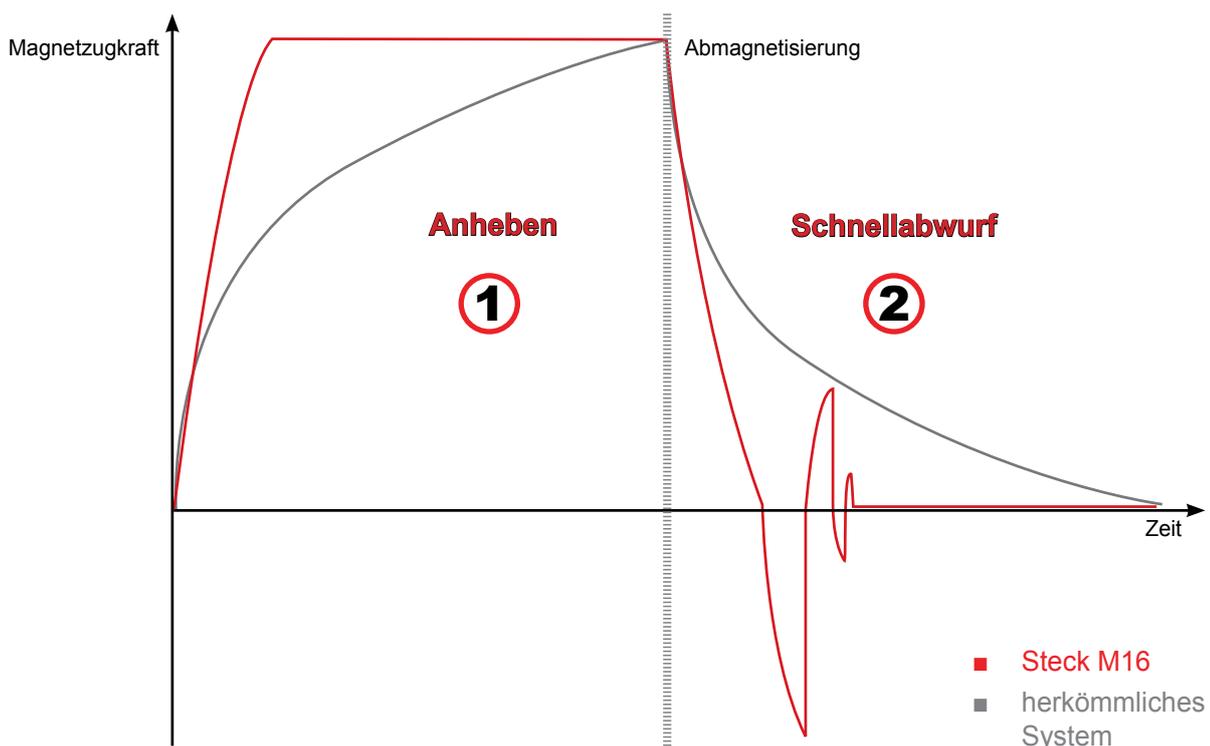
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

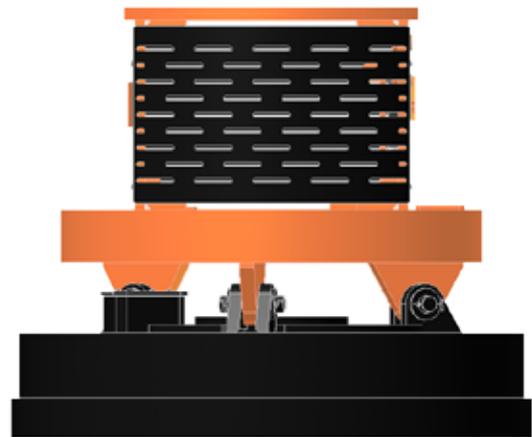
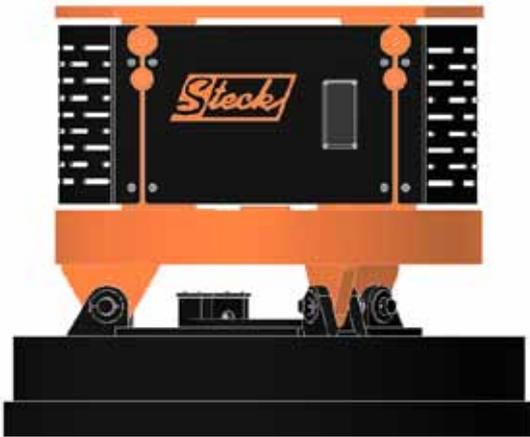
② Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

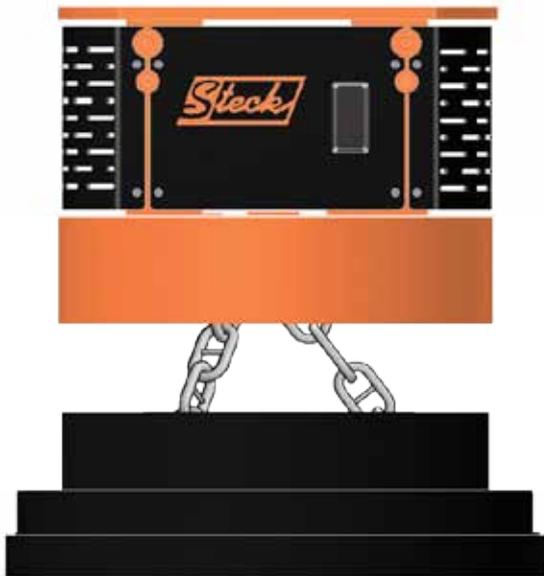
Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.



Starre- Ausführung (S)



Pendel- Ausführung (P)



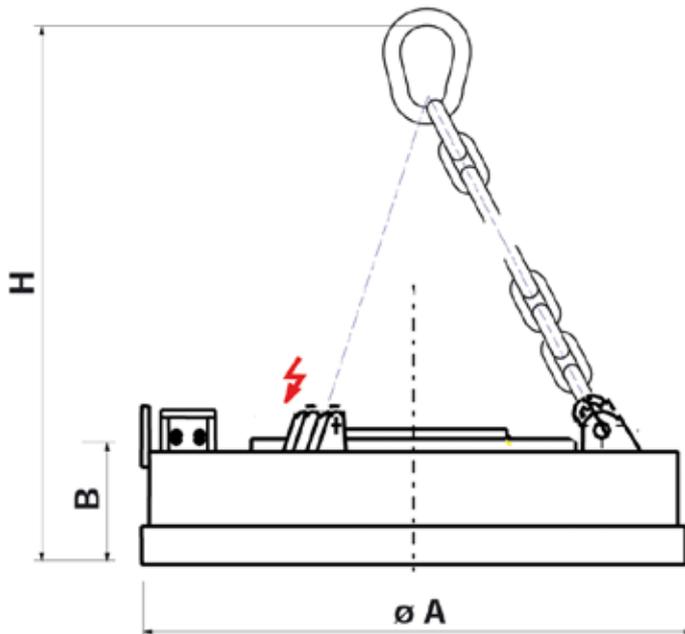
Neu: 360° drehbar
für alle Typen.



Technische Daten	M 8	M 14	M 15	M 16	M 19	M 22
Baggerdienstgewicht (t)	7 - 15	12 - 30	15-35	15 - 45	24 - 55	26-70
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	800	1.360	1.480	1.650	1.960	2.200
Magnetplatte kW	MP 6 4,4	MP 8 6	MP 9 7	MP 11 9	MP 14 10	MP 19 15
Leistung Generator (kW)	8	13	13	13	13	17

Magnetplatten:

Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material - höhere Lebensdauer.



Technische Daten	MP 6	MP 8	MP 9	MP 11	MP 14	MP 19
Gewicht (kg)	550	780	890	1.100	1.400	1.850
Abmessung A (mm)	860	1.060	1.140	1.250	1.450	1.660
Abmessung B (mm)	280	280	280	305	285	290
Abmessung H (mm)	975	975	975	1.000	1.000	1.000
Gesamtdurchmesser Magnet (mm)	860	1.060	1.140	1.250	1.450	1.660
Netzspannung (Vgs)	220	220	220	220	220	220
Leistung Magnet (kW)	4,4	6	7	9	10	15
mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg)	8.200	11.500	13.000	15.000	18.000	21.000
Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg)	4.100	5.750	6.500	7.500	9.000	10.500
Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg)	1.700	2.600	3.000	3.500	4.200	5.000
Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg)	200	280	320	410	580	640
Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2÷2,5 T/m ³ (kg)	170	255	290	370	530	580
Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9÷2,0 T/m ³ (kg)	160	240	280	360	510	550
Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8÷1,0 T/m ³ (kg)	80	120	140	190	240	270
Lasthebemagnet	M8	M14	M15	M16	M19	M22

¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.



M16 oben - unten pendelnd



M16 oben starr, unten pendelnd



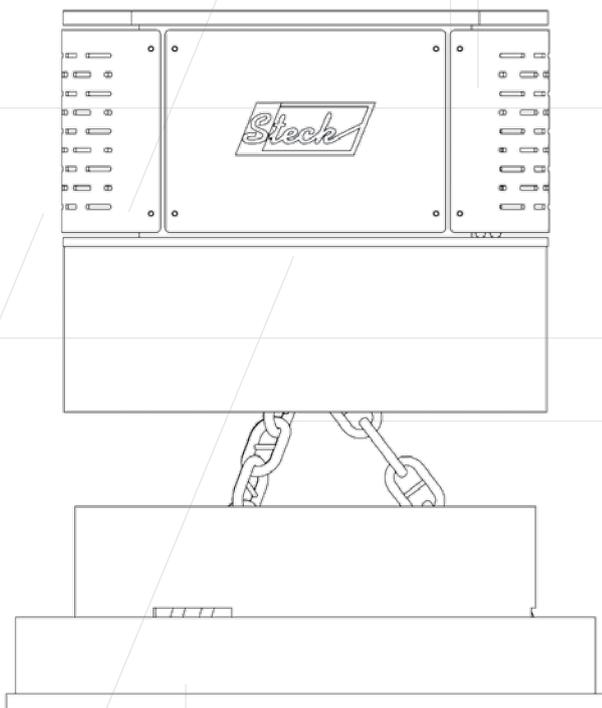
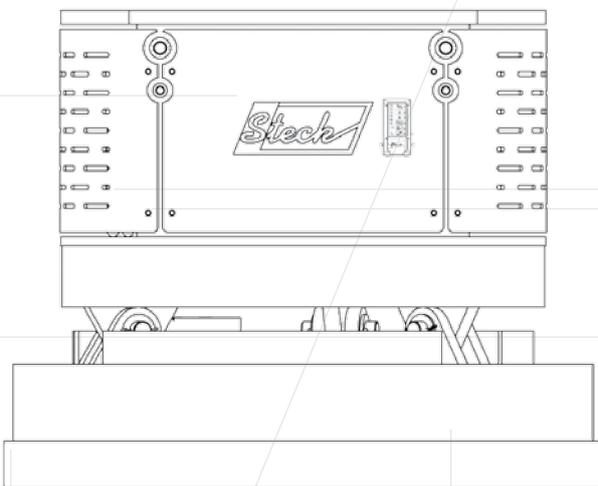
M19 oben- unten starr



M16 oben- unten starr



M16 mit Dreheinheit 360°



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131

Ust.- ID Nr.: DE275269830

Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0

Fax +49 (0) 7345 9123 - 20

E-Mail info@steck.de

Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner:

Empty dashed box for contact information.